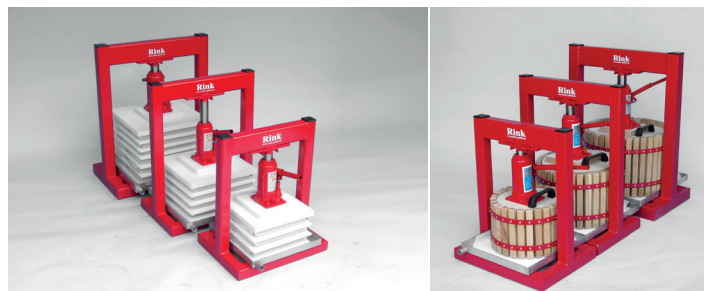




Technische Daten



Hydraulische Korbpressen		TP 10	TP 25	TP 40	TP 70
Füllmenge pro Pressvorgang		ca. 10 kg	ca. 25 kg	ca. 40 kg	ca. 70 kg
Stundenleistung		bis 40 ltr.	bis 60 ltr.	bis 80 ltr.	bis 150 ltr.

Hydraulische Packpressen	TP 5	TP 10	TP 20	TP 40	TP 70
Füllmenge pro Pressvorgang	ca. 5 kg	ca. 10 kg	ca. 20 kg	ca. 40 kg	ca. 70 kg
Schichten/Tücher	2	3	4	6	6
Stundenleistung	bis 15 ltr.	bis 40 ltr.	bis 80 ltr.	bis 110 ltr.	bis 180 ltr.

Pressdruck	5 t	10 t	10 t	15 t	20 t
Höhe	40 cm	58 cm	69 cm	77 cm	90 cm
Breite	38 cm	47 cm	54 cm	63 cm	82 cm
Tiefe	30 cm	35 cm	42 cm	50 cm	60 cm
Gewicht	18 kg	32 kg	45 kg	60 kg	90 kg

In nur 4 Schritten zur eigenen Hausmosterei

- ✓ Waschen
- ✓ Mahlen und Pressen
- ✓ Pasteurisieren
- ✓ Abfüllen



Helmut Rink GmbH
Geräte für Obst- und Milchverwertung
Wangener Str. 18 • D-88279 Amtzell

www.rink-gmbh.de



Hausmosterei

... viel Saft mit wenig Kraft.



Ein Baukastensystem, das Sie einfach an Ihre Bedürfnisse anpassen können:

- Mechanische oder elektrische Mühle
- Packpresse oder Korbpresse
- Obstpressen in verschiedenen Größen: 5 – 70 Liter

Alle Hausmostereien bieten:

- Höchste Saftausbeute durch Hydraulik
- Ergonomisches und hygienisches Arbeiten
- Kompakte Einheit mit fahrbarem Gestell

Wussten Sie schon?

- Mit hydraulischen Packpressen erreichen Sie eine maximale Saftausbeute bis zu 80 %. Das Befüllen erfolgt Schicht für Schicht mit Hilfe eines Füllrahmens.
- Hydraulische Korbpressen sind einfacher zu befüllen. Sie erreichen eine Saftausbeute bis zu 70 %.

RINK – Hausmostereien – ganz nach Ihren Bedürfnissen



Die Hausmostereien **Standard** beinhalten eine **Handobstmühle** und ermöglichen eine Stundenleistung von bis zu **ca. 70 Litern**.

Die Hausmostereien **Super** beinhalten eine **RINK-Schabermühle** und ermöglichen eine Stundenleistung von bis zu **ca. 150 Litern**.

