



Spezialist für Fruchtsaftherstellung

Helmut Rink GmbH
Geräte für Obst- und Milchverarbeitung
Wangener Str. 18 • D-88279 Amtzell

Telefon +49 7520 6145
Telefax +49 7520 6614
Email: info@rink-gmbh.de

www.rink-gmbh.de



Bag in Box Dosierautomaten

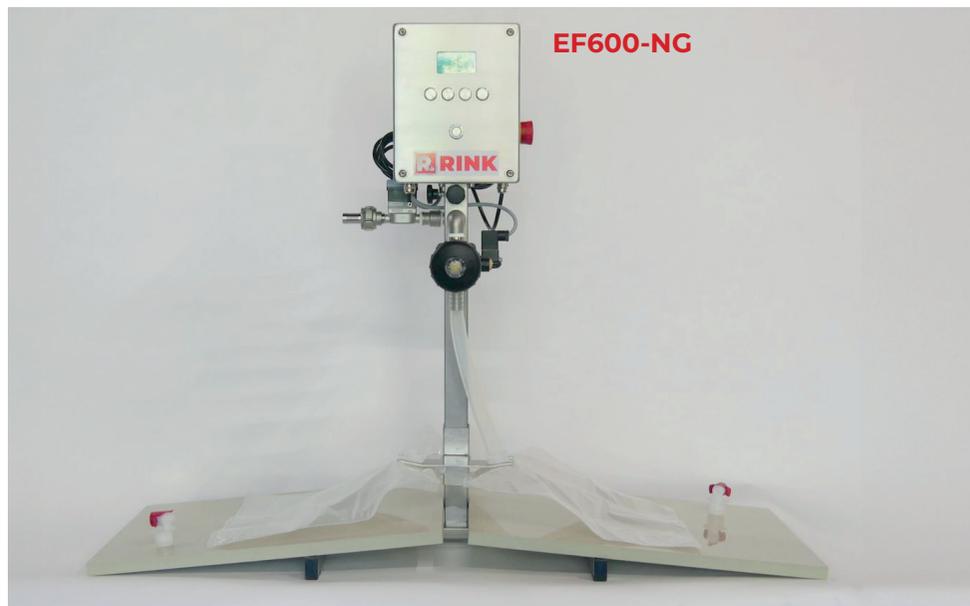
Überzeugende Technik
zu attraktivem Preis



Dosierautomat für Heiß- und Kaltabfüllung von Fruchtsäften und Weinen

EF600-NG / DF1000-NG

- Kompakte Bauweise, hochwertige Edelstahlausführung
- Einfache Bedienung, umfangreiche Statistiken
- Durchflussmengensensor zur exakten Mengenermittlung
- Übersichtliches Display mit wichtigen Informationen (aktuelle Durchflussmenge, Restmenge, ...)
- Kontinuierliche Abfüllung
- Hohe Abfüllleistung durch kurzen Stillstand
- Voreingestellten Mengen 1,5 / 3 / 5 / 10 / 20 Liter + frei einstellbare Mengen
- Reinigungsprogramm

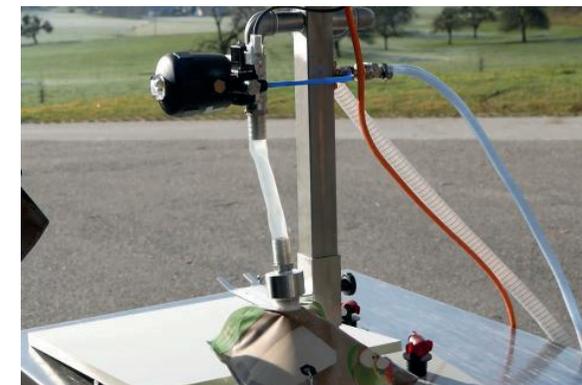


Nur DF1000-NG

- Kein Stillstand
- Doppelabfüller für erhöhte Abfüllleistung
- Manuelle oder automatische Umschaltung auf zweite Füllstation
- Kanisterabfüllung möglich

Zubehör

- Adapter zur Befüllung von Standbodenbeuteln



Technische Daten

| | EF600-NG | DF1000-NG |
|---------------------------|---|---|
| Eingestellte Dosiermengen | 1,5 / 3 / 5 / 10 / 20 ltr. + freie Positionen | 1,5 / 3 / 5 / 10 / 20 ltr. + freie Positionen |
| Abfüllleistung | bis 1000 l/h | bis 1200 l/h |
| Messgenauigkeit | ± 0,5 % | ± 0,5 % |
| Maße (B/T/H) | 115 x 46 x 87 cm | 115 x 46 x 87 cm |
| Leergewicht | 18 kg | 24 kg |
| Elektroanschluss | 230 V, 50 HZ | 230 V, 50 HZ |
| Luftdruck | 6-8 bar | 6-8 bar |